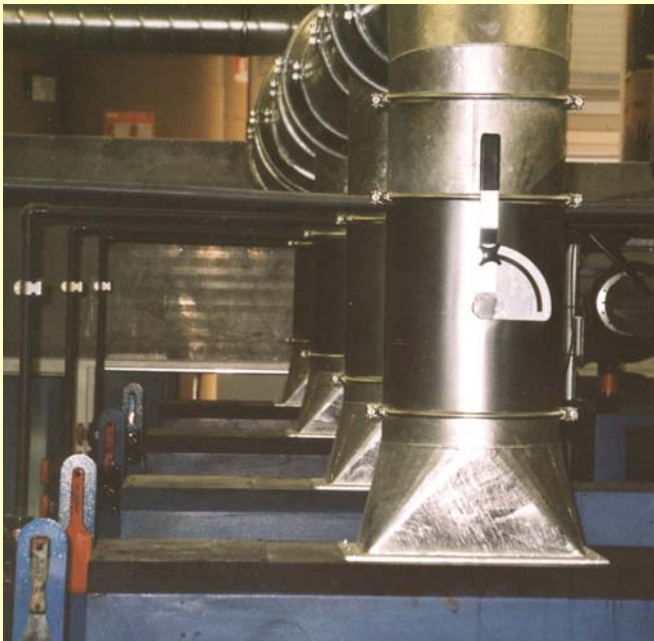


Schuh Anlagentechnik

Rollendruck: Störende Farbnebel wirksam beseitigen

Die Firma Schuh Anlagentechnik GmbH in Castrop-Rauxel ist Spezialist für die Planung und Abwicklung von lufttechnischen Anlagen, die Entwicklung von Lösungen für Entrauchungs- und Entstaubungs-



Absaugung der Farbnebel an einer Rollenoffsetdruckmaschine

anlagen ebenso wie für Zerreiß- und Förderanlagen von Randstreifen und Beschnitt an Bearbeitungsmaschinen. Ein Beispiel jüngster Entwicklungstätigkeit ist die Zusammenarbeit mit der Firma Drescher Paper-Solutions GmbH im Werk Schwarze Pumpe. Drescher produziert zum Beispiel mit einer RDP-380V-Druckmaschine des kana-dischen Herstellers RDP Marathon und verarbeitet dabei eine

Vielzahl von Bedruckstoffen von leichtem Verbundmaterial bis zu schwerem Karton in einer sehr hohen Geschwindigkeit. Beim Einsatz der verschiedenen Farben im Farbwerk der Druckmaschine sind bei hohen Bahngeschwindigkeiten Farbnebel ausgetreten, die sich weit über den Arbeitsbereich der Druckmaschine hinaus ausgebreitet haben. Nach umfassenden Untersuchungen wurde für die Neukonzeption der Farbnebelabsaugung ein zentrales Absaugsystem mit Möglichkeiten der Einjustierung der Volumenströme vor Ort gewählt.

Die Absauganlage ist mit zwei getrennten Filterstufen ausgestattet: Die Filterstufe 1 ist der Geometrie der Einschübe angeglichen und direkt im Bereich der Erfassung angeordnet. Dadurch wird ein Verkleben der Rohrleitung verhindert und die Belastung des Feinfilters reduziert. Der Feinfilter befindet sich in einem Filtergehäuse im Außenbereich der Halle. Die gezielte Erfassung des Farbnebels, die gute Zugänglichkeit der Filter für Service- und Wartungszwecke sowie die für den Maschinenführer geringe Geräuschentwicklung kennzeichnen die Neukonzeption von Schuh Anlagentechnik im Betrieb.